# Planung und Betrieb von SBR-Anlagen



#### Inhalt

- 1. Historie
- 2. Stand des Wissens
- 3. Anlagenkonfiguration
- 4. Bemessung
- 5. Zykluszeitprogramm
- 6. Steuerungstechnische Besonderheiten
- 7. Resümee



- 1879 zum ersten Mal "fill and draw" Systeme
- 1893 Thomas Wardle entdeckte Rückstand bei Abwasserbelüftung
- 1914 Arden und Lockett untersuchten den Rückstand und nannten ihn Belebtschlamm
- Noch im selben Jahr erste Aufstauanlage in Salford



Phase	Zeit
Füllen	1,0 h
Reaktion	3,5 h
Absetzen	0,5 h
Klarwasserabzug	1,0 h

1915 Kläranlage Milwaukee (USA)

Alle gebauten Kläranlagen mit Aufstaubetrieb wurden nach 1920 wieder zu Durchlaufanlagen umgebaut.



• Amerikaner *Irvine* griff diskontinuierliche Betriebsweise auf und nannte Aufstauanlage, die aus einem Vorspeicher beschickt wurde:

# SBR - Sequencing Batch Reaktor

SBR Robert L. Irvine, Ph.D., P.E.

President

SBR Technologies, Inc. 1930 East Edison Road

South Bend, Indiana 46617 U.S.A.

Email: 74653.1613@compuserve.com

Telephone: 219-233-1105 FAX: 219-233-1241



 Australier *Goronszy* setzte eine Trennwand in den Einlaufbereich, was einen Selektionseffekt zur Folge hatte. Er nannte sein Verfahren CAST (Cycling Activated Sludge Technology)

# MERVYN C. GORONSZY PRESIDENT

TTI

TRI TECH, INC.
Wastewater Treatment Services

TISCHLERWEG 42 A-5071 SIEZENHEIM AUSTRIA TEL (43) 662 85 07 55 FAX (43) 662 85 66 89 JULIUS - WELSER STRASSE 15 A-5020 SALZBURG AUSTRIA TEL (43) 662 43 49 01 FAX (43) 662 43 49 01 8



- Firmen wie Cyclar und Mecana importierten amerikanische SBR-Technologien.
- In MV wurden die ersten SBR-Anlagen in der ersten Hälfte der 90er Jahre gebaut.
- Annahme: SBR-Anlagen nur in bestimmter Größenordnung wirtschaftlich – hat sich nicht bewahrheitet.



#### Stand des Wissens

- 1997 DWA Merkblatt 210 Belebungsanlagen mit
   Aufstaubetrieb novelliert in 2009
- 2001 Technical Report vom IWA "Sequencing Batch Reactor Technology" von Irvine/Goronszy/Wilderer
- SBR-Weltfachtagung in den Jahren 1996, 2000 und 2004

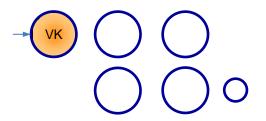


Das ATV-DVWK Merkblatt 210 unterscheidet 3 Varianten von Aufstauanlagen nach der Art der Beschickung:

- Kontinuierliche Abwasserzuführung in ein oder mehrere Aufstaubecken
- Schubweise Beschickung von Aufstaubecken ohne
   Vorspeicher und demzufolge mit mindestens 2
   Aufstaubecken
- Schubweise Beschickung von Aufstaubecken <u>aus einem</u>
   Vorspeicher mit einem oder mehreren Aufstaubecken



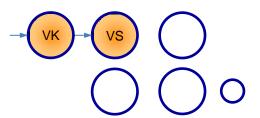
#### Mechanische Vorreinigung



- Keinen Unterschied zu kontinuierlich beschickten Kläranlagen
- Kläranlagen > 1.000 EW mit Rechen und Sandfang
- Kläranlagen < 1.000 EW hat sich bei einigen Betreibern eine Vorklärung als alleinige mechanische Vorreinigung bewährt



#### Vorspeicher

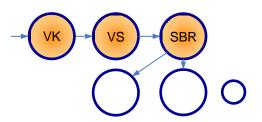


Das Beschicken eines SBR-Beckens aus einem Vorspeicher bringt folgende Vorteile mit sich:

- Entkopplung von Zulaufhydraulik und biologischer Reinigung.
   Dadurch sind besondere Selektionsstrategien möglich.
- 2. Durch sequenzielles Beschicken Erzeugung eines Substratgradienten.
- 3. Je kleiner ein Einzugsgebiet, desto ausgeprägter ist die Tagesganglinie, desto wichtiger wird ein Vorspeicher.



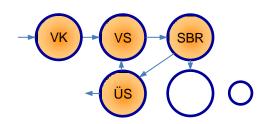
#### SBR-Becken



- In SBR-Becken Abwasserreinigung und Schlamm/ Klarwasser -Trennung
- In der kommunalen Abwasserbehandlung richtet sich die Anzahl der SBR-Becken nach:
  - 1. Ausbaugröße der Kläranlage
  - 2. Fremdwasseranteil (Dimensionierung biologisch/hydr.)
  - 3. Vorhandensein von Vorspeichervolumen



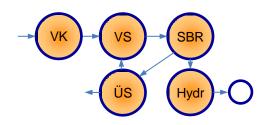
# **ÜS-Schlammspeicher**



- Zwischenspeicherung und Eindickung von Überschussschlamm
- Lagerkapazitäten von ca. 3 Monaten
- Eindickung von 2,5 3,0 % möglich
- Trübwasserrücklauf in Vorspeicher

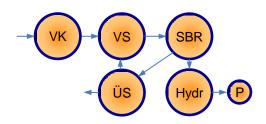


# Hydraulischer Ausgleich



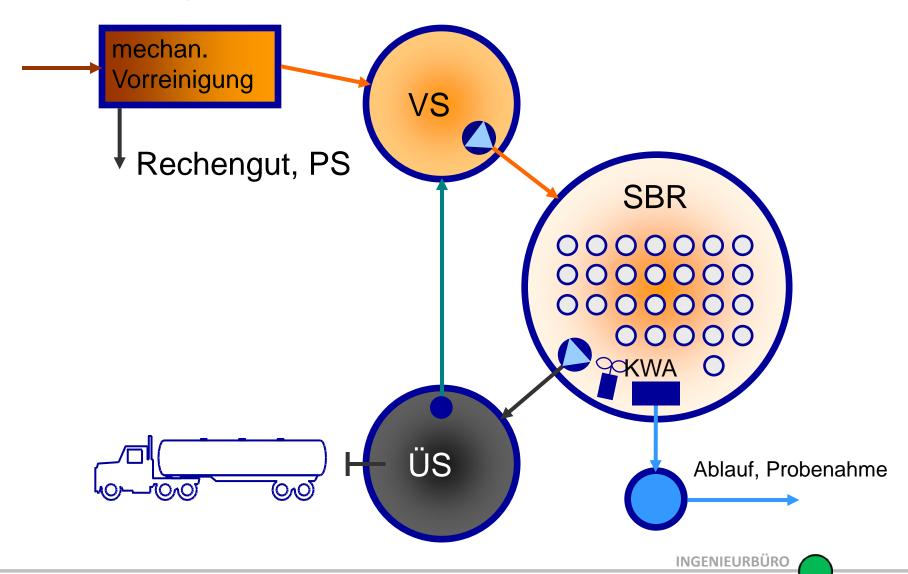
- Zur Vergleichmäßigung des Klarwasserablaufes
- Dort wo Vorflut zu klein oder zu großes Sauerstoffdefizit
- Durchfließen im freien Gefälle mit Abflußregler

#### Probennahmestelle



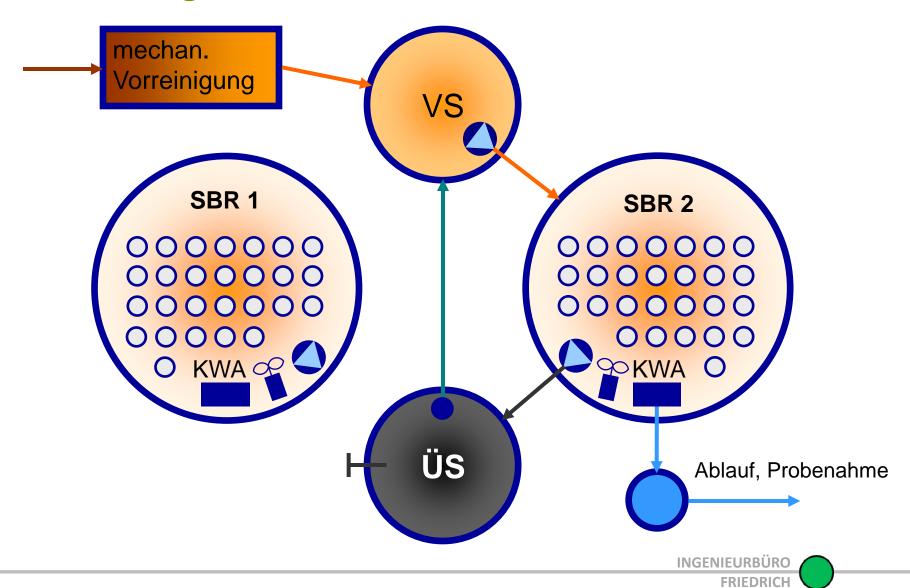
- Nur bei Klarwasserabzug steht Ablaufprobe zur Verfügung
- Probenahmestelle mit Klarwasserrückhalt (min. 20 l)
- Sollte leicht entnehmbar und zu reinigen sein.

# SBR-Anlage < 1.000 EW

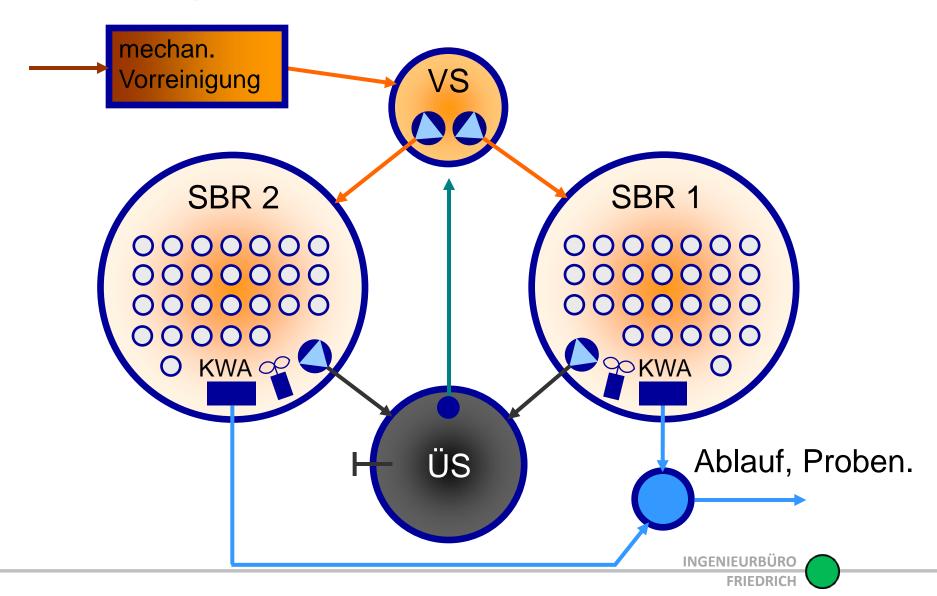


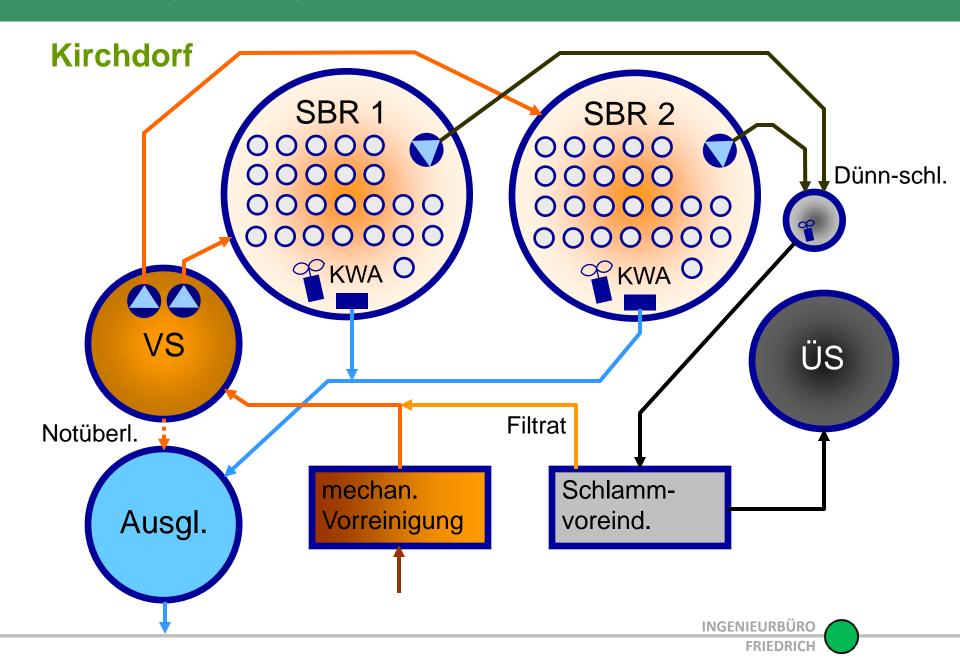
**FRIEDRICH** 

#### SBR-Anlage > 1.000 EW



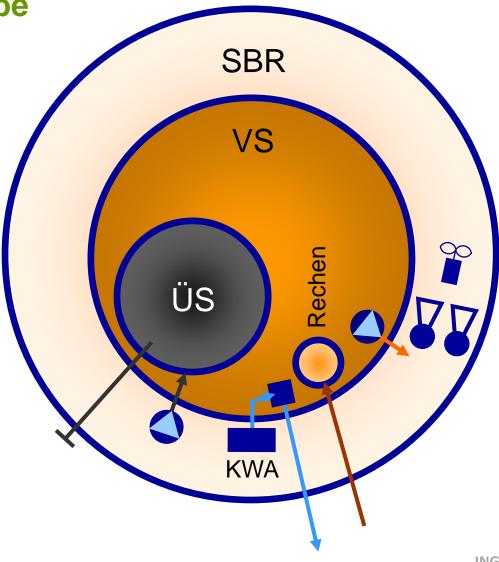
# SBR-Anlage > 1.000 EW

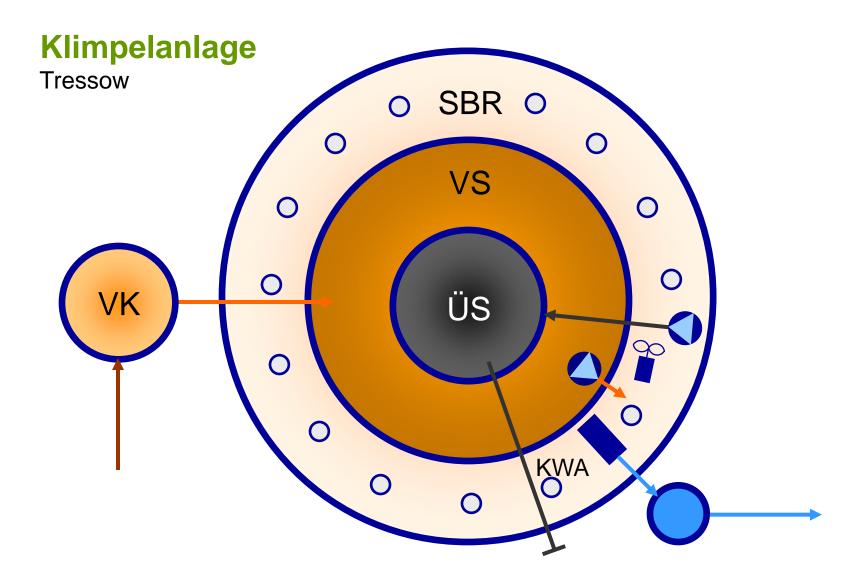




**Ausfaulgrube** 

**Borkow** 



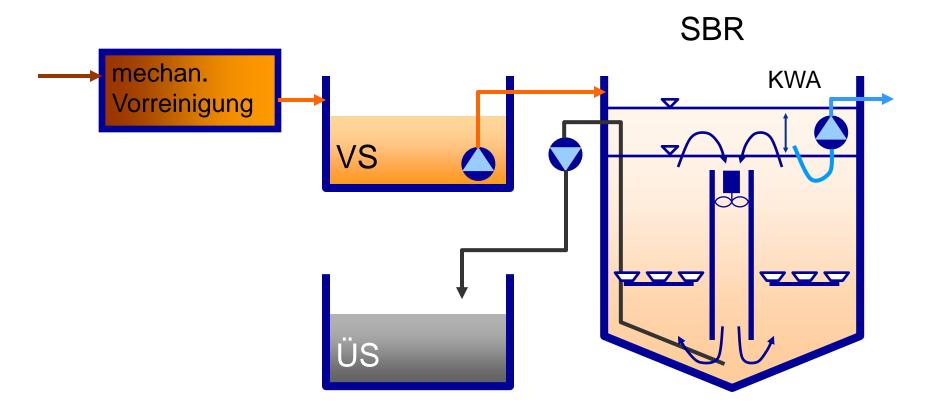






#### **Emscherbrunnen**

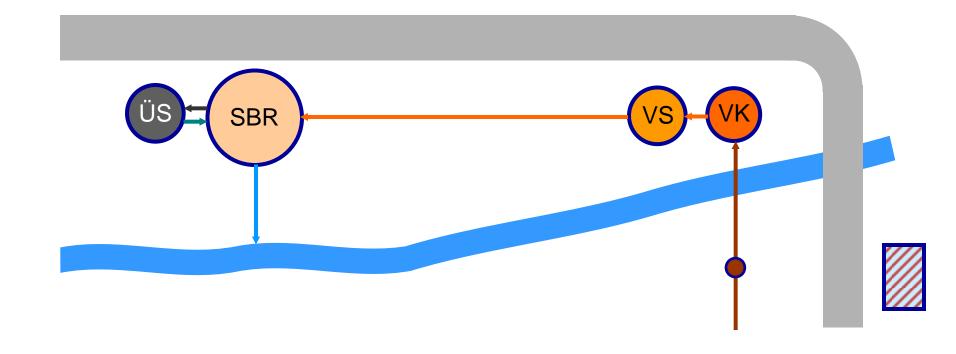
Neuglobsow





# **Dezentrale SBR-Anlage**

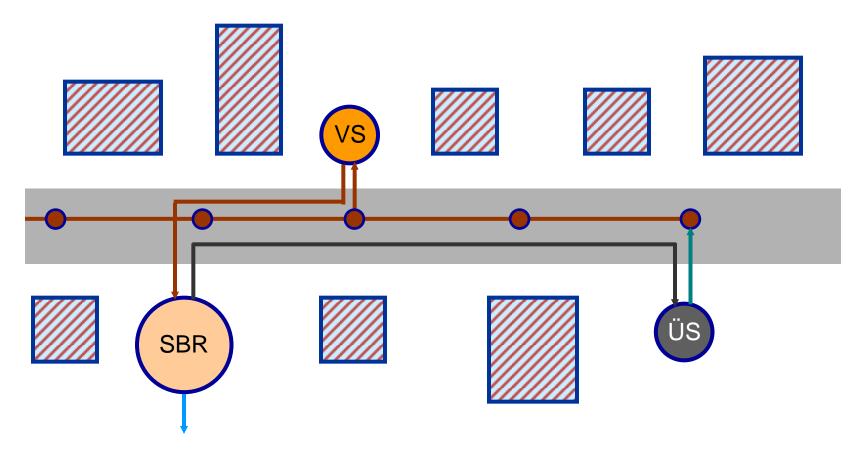
Groß Strömkendorf





# **Dezentrale SBR-Anlage**

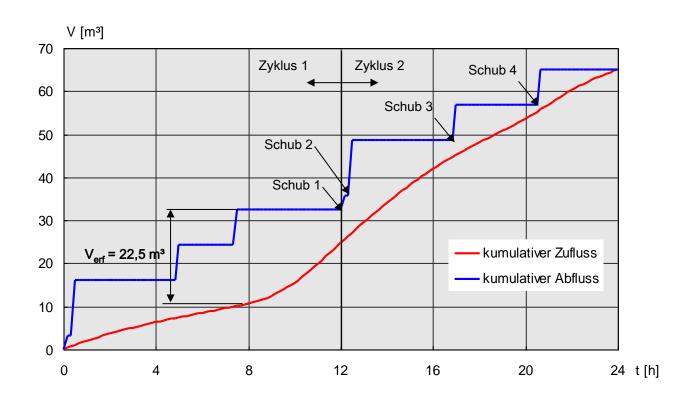
Glasewitz





# Vorspeicher

#### Speicherwirtschaft über Summenlinienverfahren





#### Vorspeicher

Der Vorspeicher kann um so kleiner werden,

- 1. Je ausgeglichener die Tagesganglinie ist,
- 2. Je mehr Füllungen mit wenig Abwasser über die Zykluszeit verteilt vorgesehen sind,
- 3. Je mehr Zyklen pro Tag durchgeführt werden und
- 4. Je mehr SBR-Becken beschickt werden.



#### Vorspeicher

- Die maßgebliche Abwassermenge für die Berechnung des Vorspeichers sollte auch in einem Trennsystem den Regenwetterfall berücksichtigen.
- Die Funktion als Zwischenspeicher bei Außerbetriebnahme des SBR-Beckens ist zu berücksichtigen.



#### **SBR-Becken**

- Es gelten die Grundsätze der Berechnung von Belebtschlammanlagen nach DWA A 131.
- Dabei ist das Beckenvolumen zu suchen, das soviel Belebtschlamm aufnehmen kann, dass damit die Bemessungsschutzfracht zu reinigen ist.
- Bei SBR-Anlagen erfolgt die Reinigung des Abwassers nicht 24 h/d, da während der Sedimentation und des Klarwasserabzugs (ca. 2 h) "keine" Reinigung erfolgt.



#### SBR-Becken - biologisch

Das Beckenvolumen muss demnach vergrößert werden:

$$V_{SBR} = V_{BB} \cdot \frac{t_z}{t_R}$$

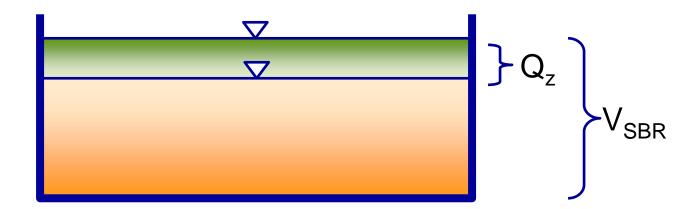
 Bei 1 h Sedimentation und 1 h Klarwasserabzug ergibt sich eine Vergrößerung des Reaktionsvolumen von

n-Zyklen pro Tag	1	2	3	4
t <sub>z</sub> /t <sub>R</sub>	1,09	1,20	1,33	1,50

## SBR-Becken - hydraulisch

Tagesabwassermenge muss das SBR-Becken passieren können.

$$Q_z = \frac{Q_d}{n}$$
  $V_{aus} = \frac{Q_z}{V_{SBR}} \cdot 100 \%$ 





#### SBR-Becken - hydraulisch

#### Das Volumenaustauschverhältnis V<sub>aus</sub>:

- hängt besonders vom Schlammalter und der Tagesabwassermenge bzw. Zyklusabwassermenge ab.
- wird durch den Schlammspiegel nach der Sedimentation bzw. untere Position des Dekantes begrenzt.
- > 40% sind nicht zu empfehlen.
- Bei kommunalem Abwasser ergibt sich ein V<sub>aus</sub> von ca. 20%.



#### Starres Zykluszeitprogramm

- Mit festem Bezug zur Tageszeit
- Konstante Zyklusdauer
- Füllung des SBR-Beckens richtet sich nach der aktuellen Abwassermenge.
- Läuft der Kläranlage im Extremfall kein Abwasser zu, so wird der Reinigungszyklus trotzdem durchgeführt.

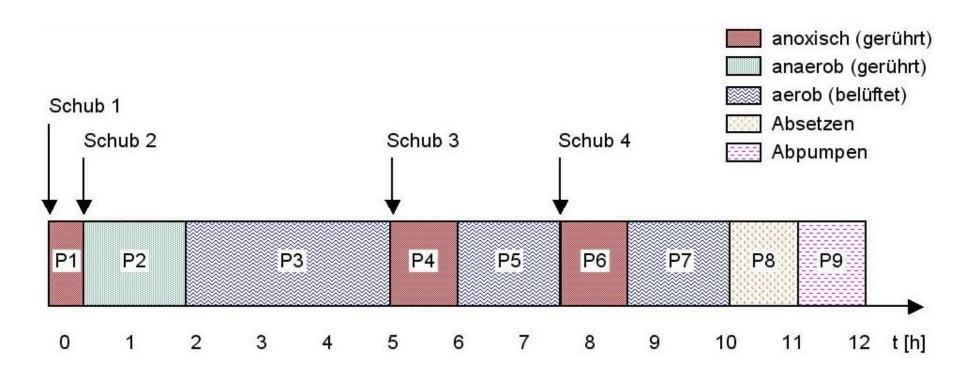


#### Flexibles Zykluszeitprogramm

- Zyklusbeginn und Zyklusdauer nicht feststehend.
- Zyklusbeginn z.B. bei einem bestimmten maximalen Füllstand im Vorspeicher.
- Vor Erreichen dieses Füllstandes wird Belebtschlamm mit Pausenprogramm energiearm "unterhalten".
- Pausenlängen sollten nicht zu lang sein, was über V<sub>aus</sub> einstellbar ist.



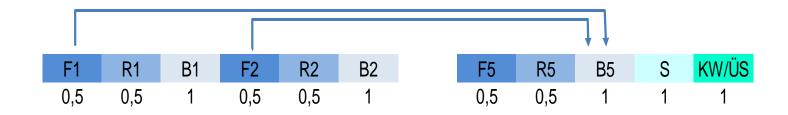
## Flexibles Zykluszeitprogramm





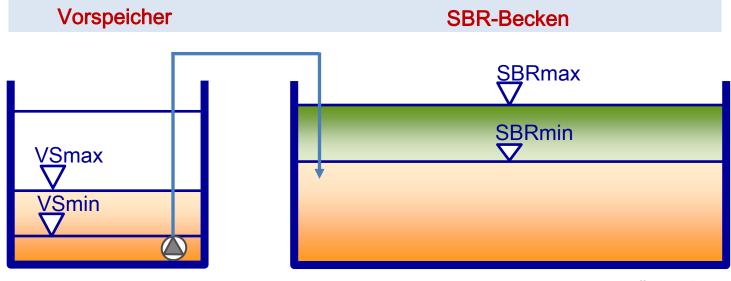
#### Vorzugslösung IBF

- ZZP: Arbeitsphase, Sedimentation und KWA+ÜSA
- Arbeitsphase: 4 Arbeitsschritte
- Arbeitsschritt: Füllen, Belüften, Rühren



#### Vorzugslösung IBF

- Wenn schon bei "Füllen 1" der Wsp. SBR<sub>max</sub> erreicht,
   Sprung zu Belüften 4.
- Während "Füllen" wird Vorspeicher wie ein Pumpwerk betrieben.





#### Vorteile

- Verkürzung des Zyklus bei vorzeitiger Vollfüllung des SBR
  - → Dadurch Erhöhung des hydraulischen Durchsatzes
- Einfaches ZZP ohne verschiedene Modi
  - → Dadurch keine Wartezeiten\*
- Vorspeicherpumpen halten den Wsp. im Vorspeicher stets niedrig.
  - → Dadurch große hydraulische Reserven

<sup>\*</sup> Bei mehreren SBR sind jedoch Wartezeiten nicht zu vermeiden



#### Regelung der Sauerstoffkonzentration

- Am Anfang einer Belüftungsphase ist die Sauerstoffzehrung wesentlich größer als am Ende dieser Phase.
- Für eine Regler ist es relativ schwer, die Drehzahl der Gebläse bedarfsgerecht zu regeln.
- Besser ist eine Zweipunktregelung.
- Als Grenzen sind 0,8 und 1,5 mg O<sub>2</sub>/I ausreichend.



#### Regelung der Sauerstoffkonzentration

#### Vorteile der Zweipunktregelung:

- Frequenzumrichter (FU's) können entfallen.
- Energetische Verluste durch FU's (1 3 %) entfallen
- Die Beaufschlagung der Belüfter ist stets konstant und damit berechenbar.
- Sauerstoffzehrungsrate einfach messbar.



# **Druckentlastung**

- Durch Absenken des Wasserspiegels entsteht ein Überdruck in der Luftleitung.
- Überschreitet dieser Überdruck den Öffnungsdruck der Membranen, so kommt es zum Ausperlen von Luftblasen, die Schlammflocken nach oben reißen.
- Durch Öffnen eines Magnetventils an der Luftleitung kann dieser Flotationseffekt unterdrückt werden.



#### Detektieren Schlammspiegel

- Erreicht der Klarwasserabzug (KWA) den Schlammspiegel, so gelangt Belebtschlamm in den Kläranlagenablauf.
- Um stets eine definierte Klarwasserzone zu schaffen, wurde TS-Sensor unter dem KWA installiert.
- Bei Eintauchen des Sensorkopfes in den Schlammlayer, wird Überschussschlammabzug eingeleitet.



#### Detektieren Schlammspiegel

Mit dieser Regelung werden drei wichtige Ziele erreicht:

- Gleichbleibende Schlammmenge im SBR-Becken (für ISV = konstant)
- Der Klarwasserabzug hällt Abstand vom Schlammspiegel.
- Der Überschussschlammabzug wird automatisiert und vergleichmäßigt.



#### Resümee

- SBR-Technik hat sich in Deutschland etabliert
- Dominiert die Verfahrenstechnik von kleineren Kläranlagen
- Lässt sich durchaus gut bei großen Kläranlagen umsetzen
- Bei der Dimensionierung sind hydraulische Aspekte zu berücksichtigen
- Steuerungs- und Regelungskonzepte sind vielfältig



#### DWA Praxisseminar - Fachhochschule Potsdam - 2018

#### Vielen Dank für die Aufmerksamkeit!

